

Technisches Datenblatt

TOPCOAT CLEAR 360

Ultra-Hochglanz-Klarlack

Beschreibung

Zweikomponentige, klare, flexible Polyurethan-Topbeschichtung neuester Generation zur Außen-Anwendung mit sehr hoher UV-Resistenz.

Zertifizierungen

Erfüllt die Anforderungen an die Norm Aerospace NT 10113 und 10012 und Airbus TNA 10028. Erfüllt die Anforderungen nach BMS 10-60H. Erfüllt die Anforderungen von MIL C 83286.

Eigenschaften

Diese klare Oberflächenbeschichtung ist verträglich mit WOOD IMPREG 120, TOPCOAT 320S und den meisten anderen PU-Lacken, soweit die Oberflächenvorbereitung korrekt durchgeführt und ein Anschliff zwischen Korn 240 und 400 vorgenommen wurde; gute Erneuerbarkeit, einfaches Polieren, außergewöhnlich hoher Glanz und lang anhaltende Standfestigkeit; Neu- bzw. Naß-Optik, wenn die Oberflächenvorbereitung gewissenhaft durchgeführt wurde; fantastische Klarheit bei ca. 95%; exzellente Auftragseigenschaften; exzellente Resistenz gegenüber chemischen und hydraulischen Flüssigkeiten (Skydrol); exzellenter Abrasions-Widerstand und harte Beschichtung.

Die Produktion von Seiden- oder Mattlack ist auf Anfrage ebenfalls möglich.

Charakteristik

Mischung mit Spritzhärter	Basis / Härter 1 : 1 nach Volumen
Mischung mit Pinselhärter	Basis / Härter 2 : 1 nach Volumen
Verdünnung	Verdünner PU N°2 0 bis 0.25 Volumen (Standard)
	oder Verdünner N°4 0 bis 0.1 Volumen (Langsam)
	oder Verdünner N°702 0.05 bis 0.1 Volumen (Schnell)
Reifezeit	ca. 10 Minuten bei 23°C
Topfzeit (nach Mischung)	6 Stunden bei 23°C
	Siebung mit 80 µm Maschenweite vor Auftrag.
Spritz-Viskosität bei 23°C	13 bis 14 s CA 4 oder 40 bis 45 s CA2.5
Trocknung bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchte	staubtrocken ungefähr 1 Stunde
	abklebbar 7 bis 9 Stunden (bzw. kürzer, wenn Verdünner No. 702
	bzw. länger, wenn No. 4 verwendet wird)
	überstreichbar 2 bis 72 Stunden ohne Zwischenschliff

Anwendungshinweise

Um Kondensation zu vermeiden muss die Material-Temperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Nutzen Sie entfeuchtete und ölnebelfreie Luft.

Optimale Lufttemperatur	+ 20° bis 25°C (zugelassen für 15° bis 30°C)
Relative Luftfeuchtigkeit	40 bis 70%.
Spritzpistole	Düse = 1.2 bis 1.8mm, Druck 2 bis 5 bar. (Verdünnung 5 bis 10%)
Elektrostatik-Spritzen	Düse = 1.2 bis 1.8 mm, Luftdruck: 3.5 bis 5 bar
	Lack-Druck: 1.0 bis 2.5 bar.
Airless	Düse: 0.011 bis 0.013 – Winkel 60 bis 80°
	Farb-Druck: 100 bis 200 bar (Verdünnung maximal 5%)

Tragen Sie einmal im Kreuzgang auf, lassen Sie den Auftrag 20 Minuten bis 1,5 Stunden zwecks Ausdünsten der Lösungsmittel trocknen, dann zwei Aufträge im Kreuzgang mit Nass-Schichtstärke 90 -100µm, um 60 – 70 µm Trocken-Schichtstärke zu erhalten.

Anwendungs-Beispiele

Auftrag auf Kompositmaterialien

	Pro Auftrag trocken	Pro Auftrag nass
1 oder mehr Schichten mit Grundierung UNDERCOAT EP 215 HB	235µm	120µm
Option: 1 oder mehr Schichten PORE FILLER PU 228 HB 50	100-200µm	50-100µm
2 Schichten TOPCOAT COLOR PU 320 S	80 µm	30 µm
Option: Zusätzlich 2 Schichten (klares) TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR	90 µm	30 µm

Auftrag auf Carbon-Komposit / Klare Holz-Lackierung

	Pro Auftrag trocken	Pro Auftrag nass
3 oder 4 Schichten WOOD IMPREG EP 120	30µm	70µm
3 oder 4 Schichten Schichten (klares) TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR	30 µm	90 µm

Auftrag auf Aluminium

	Pro Auftrag trocken	Pro Auftrag nass
1 Schicht WASH PRIMER WP 110	5-10 µm	80-160µm
1 oder mehrere Schichten Grundierung UNDERCOAT EP 215 HB	120 µm	235 µm
Option: 1 oder mehr Schichten PORE FILLER PU 228 HB	50-100µm	100-200µm
2 Schichten TOPCOAT COLOR PU 320 S	30 µm	80 µm
Option: Zusätzlich 2 Schichten (klares) TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR	30 µm	90 µm

Auftrag auf Aluminium Masten

	Pro Auftrag trocken	Pro Auftrag nass
1 Schicht WASH PRIMER WP 110	5-10 μm	80-160 μm
1 Schicht Epoxy-Urethan AEROPRIM EPU 523	30 μm	115 μm
Option: 1 oder mehr Schichten PORE FILLER PU 228 HB	50-100 μm	100-200 μm
2 Schichten TOPCOAT COLOR PU 320 S	30 μm	80 μm
Option: Zusätzlich 2 Schichten (klares) TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR	30 μm	90 μm

Auftrag auf Stahl

	Pro Auftrag trocken	Pro Auftrag nass
1 Schicht Antikorrosiv-Primer AEROPRIM EP 140	40 μm	120 μm
1 oder mehr Schichten PORE FILLER PU 228 HB	50-100 μm	100-200 μm
2 Schichten TOPCOAT COLOR 320	30 μm	80 μm
Option: Zusätzlich 2 Schichten (klares) TOPCOAT CLEAR PU 360 UVR	30 μm	90 μm

Hinweise

Nicht unter der Wasserlinie bzw. in ständig nassen Bereichen auftragen!

Verbrauch

Theoretischer Spritzverbrauch: 145 g/m² nass, um 50 μm trocken zu erhalten, was heißt, 6,9 m²/Liter oder 11.4m² pro Liter, um 30 μm trocken zu erhalten

Praxis: rechnen Sie mit dem 1.5 bis 2.0-fachen des theoretischen Verbrauchs, abhängig von der Form der zu spritzenden Objekte.

Zu empfehlen ist der Auftrag einer ersten dünnen Schicht von ca. 40 μm Trockendicke und zwei Kreuzlagen von 80 μm (nass) mit einer Wartezeit von 1 Stunde zwischen dem zweiten und letzten Auftrag.

(Für Flaggenblau und die Farbtöne gelb und rot wird eine spezielle graufarbene Primerschicht empfohlen!)

Liegt die Arbeitstemperatur über 25°C sollte dem angerührten Lack ca. 15-20% Verdünnung (bestehend aus einer Mischung aus 50% Verdünner PU N°2 und 50% Verdünner PU N°4) beigefügt werden.

Liegt die Temperatur zwischen 20 und 25°C, sollte eine Verdünnung nur mit 15-20% mit Verdünner N°2 erfolgen.

Physikalische Eigenschaften (weisser Farbton):

	Basis	Unverdünnter Mix	Härter
Dichte bei 23°C	1.00 \pm 0.02	0.98 \pm 0.02	0.95 \pm 0.01
Feststoff-Anteil nach Gewicht	48.0 \pm 2.0%	37.0 \pm 2.0%	26.0 \pm 2.0%
Feststoff-Anteil nach Volumen	45.5 \pm 2.0%	34.2 \pm 2.0%	23.0 \pm 2.0%
Dichte des Feststoff-Anteils	-	1.1 \pm 2.0%	-
ABEL NFT 30050 Flammpunkt	> 21°C	< 21°C	< 21°C

Toxizität / Gefahrhinweise

TOPCOAT CLEAR 360



UN 1263

Xn: Gesundheitsschädlich

R 10	Entzündlich.
R 38	Reizt die Haut.
R 43	Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.
R 20/21	Gesundheitsschädlich beim Einatmen und bei Berührung mit der Haut.
R 52/53	Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.
S 23	Dampf nicht einatmen.
S 36/37	Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen.

Transport

Siehe dazu unsere aktuellen Sicherheits- und Gesundheits-Datenblätter.

Lagerung

In ungeöffnetem Original-Gebinde vor Frost und Feuchtigkeit geschützt zwischen +15°C und +35°C

Basis und Verdünner	48 Monate
---------------------	-----------

Härter	24 Monate
--------	-----------

Verpackung

Basis	1 oder 5 Liter
-------	----------------

Härter	1 oder 5 Liter
--------	----------------

Verdünner PU N°2 / PU N°4 / PU N°702	1 oder 5 Liter
--------------------------------------	----------------

Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40
Telefax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser vor Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.