

Technisches Datenblatt

SR 8150 / SD 815 Bx

Flexibles Epoxy System

Eigenschaften Harz SR 8150 / Härter SD 815 Bx

- ▲ 80 bis 110 % Dehnung
- ▲ Schlagfest bis zu 150 KJ/m²
- ▲ 3 Härter mit verschiedener Reaktivität: 25 min bis zu 1 Std. Topfzeit. Je langsamer der Härter desto grösser die Flexibilität.
- ▲ SD 815 B 1: schneller Härter, „geringste Flexibilität“
- ▲ SD 815 B 2: mittlerer Härter
- ▲ SD 815 B 3: langsamer Härter, sehr geringes E-Modul
- ▲ SD 815 B 4: sehr langsamer Härter

- ▲ niedrige Viskosität der Mischungen
- ▲ ungefüllt und damit transluzent
- ▲ Vorteil gegenüber Polyurethanen: Schäumt nicht bei Kontakt mit Feuchtigkeit.

Anwendungsbereiche:

- ▲ Bauteile die Vibrationen, Schlägen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind
- ▲ Biegsame Laminat: für Modellautokarosserien, Motorräder, Geländefahrzeuge
- ▲ Ein- und vergiessen von Objekten (Entgasung mit Vakuum)
- ▲ Designstücke
- ▲ Spielzeuge

Physikalische Eigenschaften einer Reinharzmischung:

	SR8150	SD 815 B1	SD 815 B2	SD 815 B3	SD 815 B4
Erscheinungsform	Viskose	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig
	Flüssigkeit				
Farbe	Gelblich	Farblos	Farblos	Farblos	Farblos
Typ	Epoxidharz	Härter	Härter	Härter	Härter
Dichte bei 20°C (kg/l)	1.10	0.99	0.97	0.98	0.98
Viskosität bei 25°C (mPa s)	2500-3000	12-18	7-13	16-21	18-22

Mischviskosität bei 25°C (mPa·s):

Harz	SR8150	SR8150	SR8150	SR8150
Härter	SD815 B1	SD815 B2	SD815 B3	SD815 B4
Mischviskosität	750±150	630±150	570±150	700±150
Mischungsverhältnisse SR 8150 : SD 815 Bx	100 : 16	100 : 19	100 : 26	100 : 26

Aushärtung: 24 Std. Minimum bei Umgebungstemperatur (ca. 20°C) + 6 Std. 40°C + 10 Std. 60°C

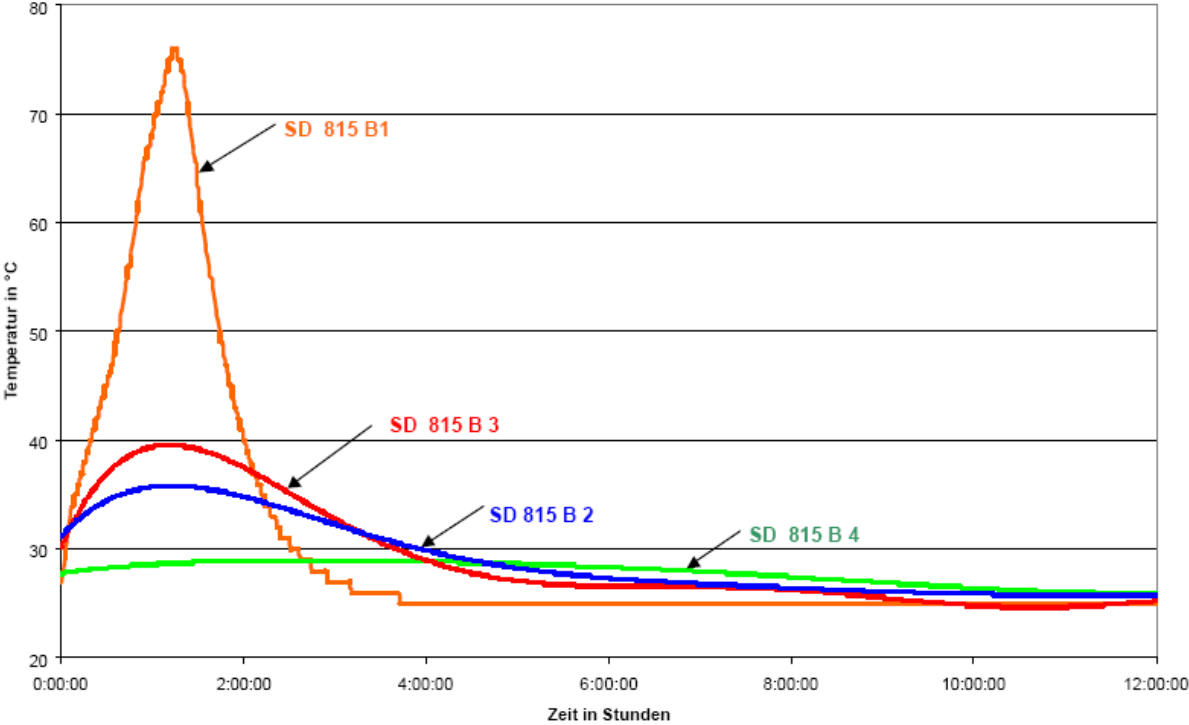
Mechanische Eigenschaften einer Reinharzmischung:

Harz	SR8150	SR8150	SR8150	SR8150
Härter	SD815 B1	SD815 B2	SD815 B3	SD815 B4
Härtezyklus	25°C/60°C	24h/16h	24h/16h	24h/16h
Zugfestigkeit				
Modul (N/mm ²)	149	9	3	10
Max. Zugfestigkeit (N/mm ²)	23	12	4	10
Bruch- / Reissfestigkeit (N/mm ²)	23	9	4	9
Maximale Dehnfähigkeit (%)	83	109	95	100
Bruchdehnung (%)	83	109	95	100
Glasübergangstemperatur/ DSC				
Tg1 (°C)	18	14	6	17

Probekörper wurden aus reinem Harz zwischen Stahlplatten gegossen, ohne vorhergehende Entgasung. Alle Messungen wurden nach den gängigen AFNOR Normen vorgenommen:

Zugfestigkeit:	NF T 51-034
Schlagfestigkeit:	NF T 51-501
Glasübergangstemperatur:	DSC
	Tg1: 1 st point à 10°C/ mn

Exotherme Temperatur einer 100 g Mischung SR 8150 / SD 815 Bx bei 25 °C



Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40
Telefax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.