

Fiche technique

Système Epoxy SR 632 / SD 7262 Pour support humide ou réparation sous l'eau

Caractéristiques

Le système époxy SR 632 / SD 7262 durcit sur support humide ou sous l'eau à partir de 10 °C. L'emploi de l'accélérateur SA 300 permet le durcissement à partir de 5 °C ou des temps de prises plus rapides. Il a été formulé pour des réparations d'urgence dans des conditions difficiles. Il permet de stratifier des renforts de verre, carbone ou aramide.

Propriétés Physiques

	SR 632	SD 7262	Mélange
Couleur	Jaune clair	Jaune	Jaune clair
Aspect	Liquide	Liquide	Liquide
	non chargé	non chargé	non chargé
Stockage	2 ans	2 ans	
	Ne cristallise pas	Ne cristallise pas	
Viscosité [mPa·s]	@ 5 °C	51000 ± 5000	54000 ± 5000
	@ 10 °C	18000 ± 2000	23000 ± 2000
	@ 15 °C	7500 ± 1000	10500 ± 1000
	@ 20 °C	3500 ± 1000	5300 ± 1000
	@ 25 °C	1800 ± 500	2800 ± 300
	@ 30 °C	1000 ± 300	1600 ± 300
Densité @ 20 °C	1.15	1.11	
Résistance en température			
Tg max / DSC			70°C

Normes: Viscosité: Rhéomètre CP 50 mm Gradient vitesse 10 s⁻¹

Résistance en température: ISO 11357-2: 1999 -5 à 180°C / N2 / 20°C/mn

Propriétés mécaniques sur résine pure

Cycles de polymérisation	24 h Ta + 24h 40°C	24 h Ta + 6 h 60° C
Traction		
Module [N/mm ²]	3150	3060
Résistance maximum [N/mm ²]	59	80
Résistance à la rupture [N/mm ²]	59	75
Allongement à l'effort maximum [%]	2.2	3.9
Allongement à la rupture [%]	2.2	4.2
Flexion		
Module [N/mm ²]	3630	3220
Résistance maximum [N/mm ²]	125	127
Allongement à l'effort maximum [%]	4.9	5.4
Allongement à la rupture [%]	7.2	10.4
Choc Charpy [kJ/m ²]	16	14
Transition vitreuse		
Tg1 [°C]	69	69
Tg1 max [°C]		70

Essais réalisés sur des éprouvettes de résine pure coulée, sans dégazage préalable, entre des plaques en acier.

Mesures effectuées suivant les normes AFNOR: NF T51-034 (Traction), NF T51-001 (Flexion), NF T 51-101 (Compression), NF T51-501 (Choc Charpy). Transition vitreuse: ISO 11357-2 : 1999 -5°C/180°C sous azote Tg1 ou Onset : 1er point à 20 °C/mn

Tg1 maximum ou Onset : deuxième passage

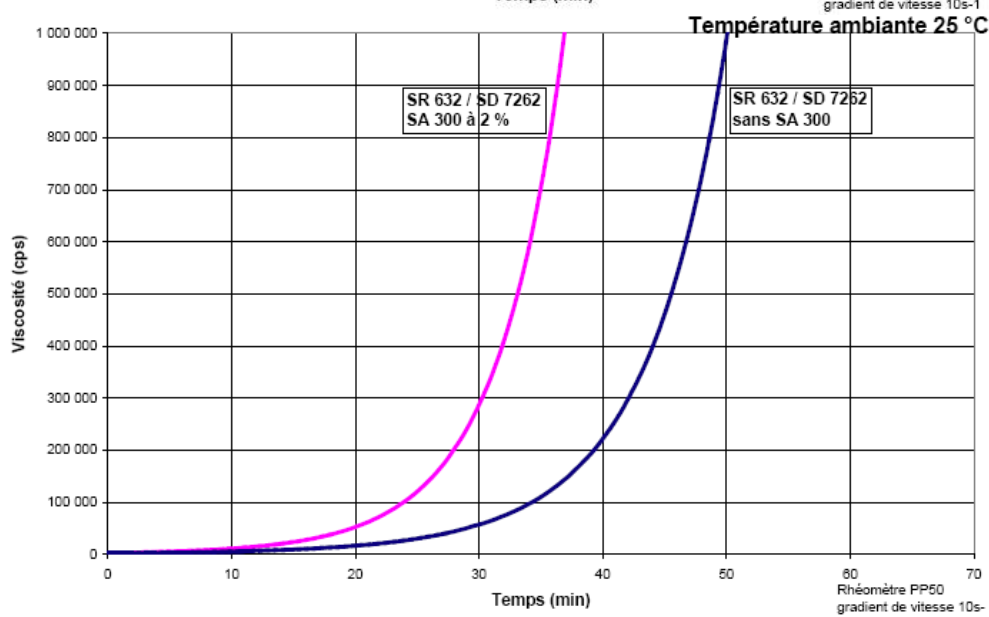
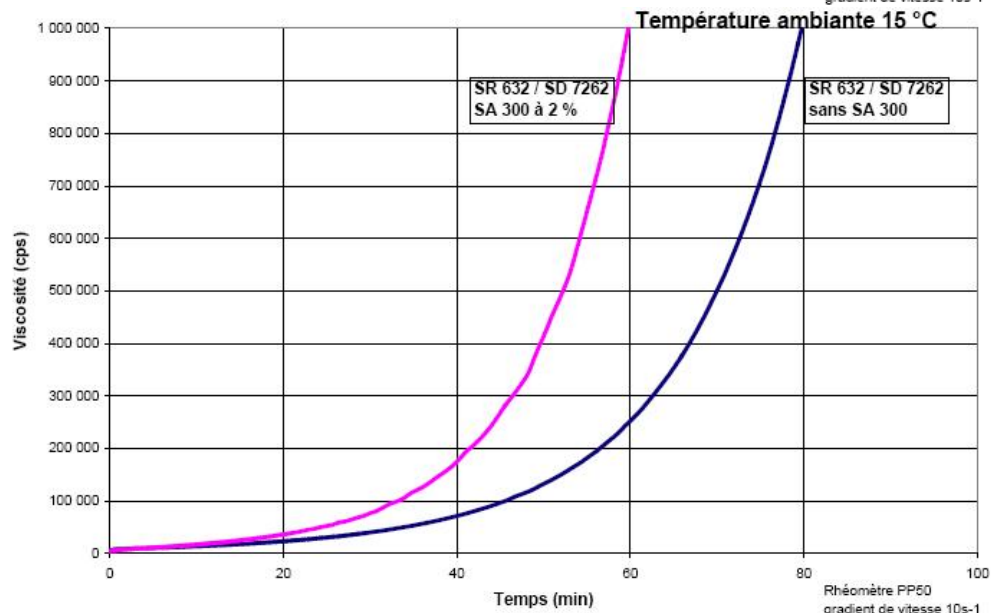
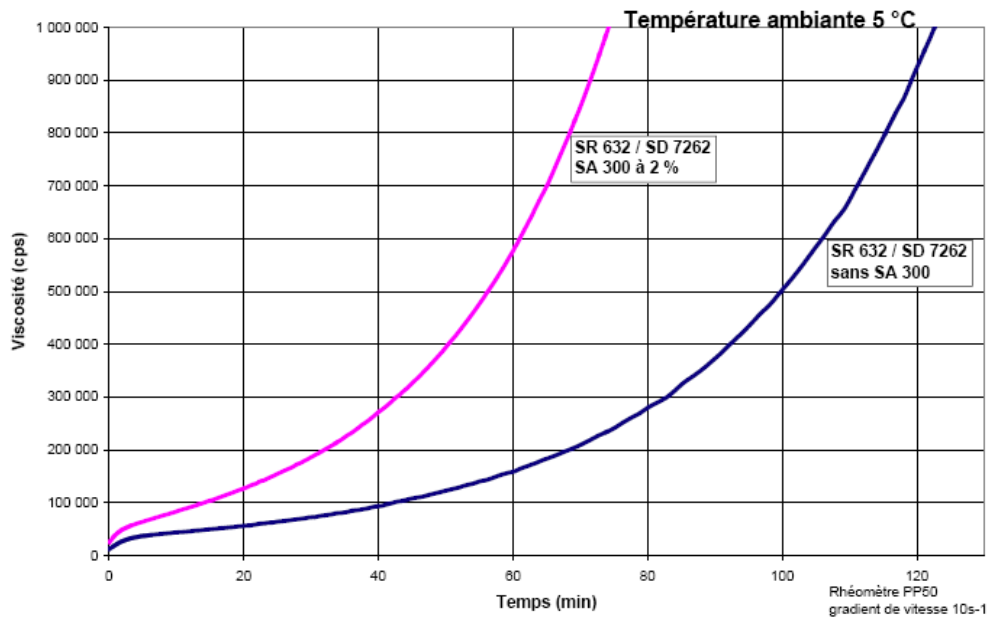
Dosages

	Poids	Volume
SR 632	100 g	100 ml ou 2
SD 7262	48 g	50 ml 1

Durée de vie en pot

Non accéléré	17 minutes sur 500 g de mélange à 20 °C
1% de SA 300	8 minutes sur 500 g de mélange à 20 °C
2% de SA 300	6 minutes sur 500 g de mélange à 20 °C

Réactivité – Evolution de la viscosité d'un film d'1 mm d'épaisseur



Application

Le système SR 632 / SD 7262 adhère sur nombreux supports: composites polyesters ou époxydes, polyuréthanes, bois, acier, aluminium anodisé, verre... Si possible dégraisser le support à l'aide d'un solvant (Acétone, Méthyléthyl cétone, alcool à brûler) puis poncer grossièrement.

Respecter les dosages. Mélanger intimement pendant deux minutes les deux composants.

Support humide

- ▲ Sécher si possible et poncer

Sous l'eau

- ▲ Poncer la zone à réparer, découper les tissus de renfort à la dimension, les stratifier un par un sur un polyane et plaquer le tout sur la zone à réparer.
- ▲ Chasser les bulles d'air et l'eau en exerçant une pression sur le polyane (pinceau, spatule)

Accélération

Le SA 300 est un puissant accélérateur des résines époxydes. Il est efficace à faible dose et ne modifie pas les propriétés de la formulation. Le SA 300 se mélange à la résine avant l'addition du durcisseur ou après le mélange. **Ne pas additionner directement le SA 300 dans le durcisseur.**

Dosage: 0.2 à 3% par rapport à la résine.

Exemple de dosage

450 ml de mélange accéléré à 1%

	Poids	Volume
SR 632	297 g	297 ml
SA 300	3 g	3 ml

Mélanger avant l'addition du durcisseur

SD 7262	144 g	150 ml
---------	-------	--------

Mélanger pendant 1 à 2 minutes

Conseils de manipulation

- ▲ Travailler avec des gants.
- ▲ En cas de contact avec la peau, se laver immédiatement au savon.

Toxicité / Etiquetage

SG 715



Xi: Irritant
N: dangereux pour
l'environnement

UN 3082	R 36/38 R S 1/53R S 43	Irritant pour les yeux et la peau. Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.
	S 26	En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau, consulter un spécialiste.
	S 28	Après contact avec la peau se laver immédiatement avec de l'eau et du savon.
	S 37/39	Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux et du visage.
	S 56	Eviter le rejet dans l'environnement. Consulter les instruction spéciales.

SD 7262



T: Toxique

UN 2735	R 20 R 24/25 R 35	Nocif par inhalation. Toxique par contact avec la peau et par ingestion. Provoque de graves brûlures.
	S 22	Ne pas respirer les vapeurs / aérosols.
	S 26	En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.
	S 28	En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau savonneuse chaude.
	S 38	En cas de ventilation insuffisante porter un appareil respiratoire approprié.
	S 45	En cas d'accident ou de malaise consulter immédiatement un médecin, si possible lui montrer l'étiquette ou cette fiche.

SA 300



T: Toxique

UN 2810	R 22 R 24 R 36/38 R 43	Nocif en cas d'inhalation et par d'ingestion Toxique par contact avec la peau Irritant pour les yeux et la peau Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau
	S 22	Ne pas respirer les vapeurs / aérosols.
	S 26	En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et consulter un spécialiste.
	S 28	En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau savonneuse chaude.
	S 38	En cas de ventilation insuffisante porter un appareil respiratoire approprié.

Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40
Telefax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, à vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagées. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins.