

Fiche Technique

SG 715

Gel-Coat époxy

Propriétés

- ▲ Applicable à la brosse ou au pistolet
- ▲ Polymérisant à température ambiante
- ▲ Bonnes propriétés thermiques après cuisson (90°C)
- ▲ Bonne résistance à l'abrasion
- ▲ Excellente stabilité aux UV pour un époxy , mais moins bonne qu'un polyester ou qu'une finition polyuréthane.
- ▲ Préconisé pour la réalisation de prototype, outillage, pièces composites, modèles réduits...

Propriétés

Produit		SG 715	SD 802	EP 960	G 715/SD 802
Type		Résine époxyde	Durcisseur	Diluant	Mélange
Aspect		Gel	liquide	liquide	liquide
Couleur		blanc ou noir	incolore	incolore	blanc ou noir
Viscosité [mPa·s]	à 20°C	Gel thixotrope	33±5	2 ± 0.5	Gel thixotrope
	à 25°C	Gel thixotrope	29±5		Gel thixotrope
Densité [g/ml]	à 20°C	1.16±0.05	0.96±0.01	0.789	

Proportions de mélange

Dilution du mélange R/D avec 5 % en poids maximum de diluant EP 960

Application	dilution	Proportions en poids		
		SG 715 / SD 802 / EP 960		
Rouleau/pinceau	5%	100g / 27g / 0-6g		
Pistolet	20%	100 g / 27 g / 27 g maximum		

Système SG 715 / SD 802 (non dilué)

Température ambiante	à 20°C	à 25°C
Temps pour atteindre 50°C sur 150 g de mélange	29'/160°C	21'/170°C
Temps et température d'exothermie sur 150 g de mélange	17'	12'
Temps de hors poussière en film	2h20'	1h45'
Film dur après	6h	4h

Cycles de post-cuisson conseillés

Effectuer si possible la post-cuisson dans le moule afin de limiter le marquage des fibres.

12 heures à 20°C + 24 heures à 40°C
ou 12 heures à 20°C + 8 heures à 60°C

Conditions d'applications

- ▲ 18 °C < Température du support < 50°C
- ▲ Hygrométrie < 80%

Agent de démoulage

Vérifier par un essai préliminaire la compatibilité avec le SG 715 (refus, capacité de démoulage...)

Cire 103 pour cuisson 50 °C maximum et gel coat non dilué
Cirex pour cuisson supérieure à 50°C et gel coat dilué

Mise en oeuvre

Pinceau / rouleau laqueur

possibilité de diluer 0 à 5 % du poids du mélange

Pistolet pneumatique

Mélanger soigneusement la résine SG 715 et SD 802, laisser mûrir 5 minutes.

Diluer avec 20% maximum de EP 960: pour 100 g de mélange 715 / 802 additionner 20 g de diluant EP 960. Mélanger soigneusement.

Pistoler avec buse de 1.8 à 2 mm, et avec 4 à 5 bars en couches fines à 40 cm du support. Attendre 5' entre chaque passes.

Laisser le gel coat gélifier avant d'appliquer la deuxième couche ou de stratifier. Le gel coat doit être amoureux (collant encore au doigt) pour éviter tout risque de délaminage.

Consommation

Pinceau / rouleau : 100 à 300 g/m² pour un mélange non dilué

Stratification

La stratification doit commencer dès que le SG 715 est gelé

Stabilité thermique

T_g1 = 90 °C après 24 heures à température ambiante + 8 heures à 60°C

Nettoyage

Diluant EP 960, Méthyléthyl cétone (MEK), solvant des peintures époxydes

Conditionnements

Kits	Résine SG 715	Durcisseur SD 802	Diluant EP 960
1.27 kg	1 kg	0.27 kg	500 ml (395 g)
6.35 kg	5 kg	1.35 kg	2 litres (1.58 Kg)
25.4 kg	20 kg	2 x 2.7 kg	10 litres (7.90 Kg)

Toxicité / Etiquetage réglementaire

SG 715



UN 3082

R36/38

Irritant pour les yeux et la peau.

R51/53

Toxique pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.

Xi: Nocif

R 43

Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.

N: Dangereux pour l'environnement

S 28

Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec beaucoup de l'eau et savon.

S 37/39

Porter des gants appropriés et un appareil de protection des yeux/du visage.

S 61

Éviter le rejet dans l'environnement. Consulter les instructions spéciales/la fiche de données de sécurité.

SD 802



UN 2735

R21/22

Nocif par contact avec la peau et par ingestion.

R 34

Provoque des brûlures.

R 43

Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau.

C: Corrosif

S 22

Ne pas respirer les poussières.

S 26

En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement consulter un ophtalmologiste.

S 28

Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec beaucoup de l'eau savonneuse.

S 38

En cas de ventilation insuffisante porter un appareil respiratoire approprié.

S 45

En cas d'accident ou de malaise consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

EP 960



UN 1170

R 11

Facilement inflammable.

R 20/21

Nocif par inhalation et par contact avec la peau.

F: Inflammable

S 9

Conserver le récipient dans un endroit bien ventilé.

S 16

Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles. Ne pas fumer.

S 23

Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs/aérosols.

S 33

Éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

S 36/37

Porter un vêtement de protection et des gants appropriés.

Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Tél. +41 31 688 40 40
Fax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, à vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagées. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins.