

Technisches Datenblatt

Keramische Masse

mit hoher Temperaturbeständigkeit

Beschreibung

Streich- und spachtelbare keramische Masse mit einer Temperaturbeständigkeit von 1.000 °C. Sie wird aus einer Flüssigkeit und einem Pulver angemischt und härtet selbstständig bei Raumtemperatur zu einer abrieb- und druckfesten Masse mit gutem thermischem Isolationsverhalten aus. Es tritt kein Setzverhalten auf. Wasser- und wasserdampfbeständig, faserfrei und fällt unter die Baustoffklasse A1 (nicht-brennbar) nach DIN 4102.

Mit Hilfe einer Form können Platten und ähnliche Teile hergestellt werden. Bei einer Verwendung als Beschichtungsmasse, Reparaturmasse o.ä. wird ein Haftvermittler zugegeben, der eine gute Verbindung zu allen Untergründen (ausser Kunststoffen) gewährleistet.

Es können verschiedene Grundeinstellungen bezüglich der Härtezeit bezogen werden (langsam, Standard, schnell).

Verarbeitung

Nach vorgegebenem Gewichtsverhältnis (eine genaue Rezeptur liegt jeder Packungseinheit bei) wird zunächst das flüssige Bindemittel in ein (Kunststoff-)Gefäss gegeben, anschliessend die entsprechende Menge Pulver hinzugefügt.

Mit einfachen Mischgeräten, z.B. einer Bohrmaschine mit Mischquirl, wird – wegen der Staubentwicklung – solange mit niedriger Drehzahl gerührt, bis kein loses Pulver mehr an der Oberfläche vorhanden ist. Danach wird zur vollständigen Homogenisierung der Mischung etwa 30 Sekunden mit ca. 750 U/min gemischt.

Das Material ist verarbeitungsfertig, sobald eine gleichmässige, cremige Konsistenz ohne Klumpen vorliegt.

Die Reinigung von Werkzeugen und Gefässen erfolgt mit Wasser, solange noch keine Aushärtung erfolgt ist. Nach der Aushärtung lässt sich die Masse nur noch mechanisch entfernen. Besonders einfach gelingt dies von glatten Kunststoff-Oberflächen, weshalb sowohl Kunststoff-Gefässe als auch –Werkzeuge empfohlen werden.

Nicht geeignet ist Aluminium, da die Masse hier in wenigen Minuten praktisch untrennbar festkorrodiert!

Technische Daten

Die Verarbeitungszeiten gelten für eine Temperatur von 20 °C.

Farbe	mittelbraun (Einfärbungen sind möglich)
Topfzeit	ca. 30 min
Härtezeit	ca. 5 h (Zusatz eines Beschleunigers möglich)
Dichte	ca. 1.0 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	Dauer: 1000 °C Kurzzzeit: 1100 °C
Druckfestigkeit	ca. 5 MPa
Wärmeleitfähigkeit	ca. 0.12 W/mK

Anwendungsbeispiele

- ▲ Reparaturmasse für Ofenauskleidungen
- ▲ druckfeste Wärmeisolationsplatten und
- ▲ Formteile
- ▲ Brandschutzbauteile
- ▲ Brandschutzbeschichtungen
- ▲ Feuerleichtsteine
- ▲ temperaturbeständige elektrische Isolationsteile
- ▲ in dünnflüssiger Sondereinstellung als Vergussmörtel

Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40
Telefax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns zur Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender unserer Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.