

Technisches Datenblatt

Aquapox

SR 8500 / SD 2324

Lebensmittelechtes Epoxy-System

Beschreibung

Bei genauer Mischung und einer Nachtemperung bei 40°C, ist das System SR 8500 / SD 2324 chemisch stabil hinsichtlich Lebensmittel und Wasser. Das System wurde entwickelt für Produkte wie z.B. Lebensmittel- / Wassertanks, Aquarien, Schwimmbekken, Böden ...

- ▲ nicht modifiziertes und kristallisationsfreies Epoxydharz
- ▲ chemisch und mechanisch hochresistent
- ▲ die durchschnittliche Viskosität erlaubt Beschichtungs-, Laminier- und Klebeanwendungen
- ▲ geringe Toxizität bei Inhalation und Hautkontakt
- ▲ exzellente Eigenschaften gegenüber Lebensmitteln
- ▲ geruchsfrei nach Temperung
- ▲ exzellente Klebe-Eigenschaften zu allen möglichen Untergründen

Eigenschaften

	SR 8500	SD 2324	SR 8500 / SD 2324
Erscheinung	flüssig	flüssig	flüssig
Farbe	gelb	farblos	hellgelb
Viskosität [mPa·s]			
bei 20 °C	13000 ± 500	800 ± 50	5200 ± 500
bei 25 °C	4500 ± 500	400 ± 50	2000 ± 500
Dichte [g/cm ³]			
bei 20 °C	1.176	1.03	1.10
Lagerung			
	2 Jahre	2 Jahre	
	kristallisationsfrei		
Mischverhältnis			
nach Gewicht	100 g	67 g	
nach Volumen	100 ml	75 ml	

Reaktivität der Mischung SR 8500 / SD 2324

Topfzeit einer 500 g Mischung	
bei 20°C	52'
bei 25°C	30'
Zeit bis "fühltrocken"	
bei 20°C	2h45'
bei 25°C	2h20'
Zeit bis "fertig zur Temperung"	
bei 20°C	4h45'
bei 25 °C	3h20'

Mechanische Eigenschaften einer unverstärkten Harzmischung

Elastizitätsmodul	2300-2400
Max. Biege-festigkeit N/mm ²	42-49
Max. Dehnung N/mm ²	65-73
Bruchdehnung n. Charpy KJ/m ²	32-39

Anwendungen

- ▲ Herstellung künstlicher Kulissen in Schaum (Polystyren, Polyurethan oder PVC), mittels Beschichten und anschließender Beschichtung mit Sand.
- ▲ Bauen, laminieren, wasserabdichten von Aquarien und Terrarien in Holz.
- ▲ Bau von Innenraum-Springbrunnen oder Pools.
- ▲ Laminieren mit Glasgeweben bei:
 - Verstärkung von Kulissen in Schaum, überhängenden Bereichen, Bögen, Tunneln
 - Wassertanks für Boote.
- ▲ Kleben natürlicher Elemente, z.B. Steine, Wurzeln....(fügen Sie dazu Thixotropiermittel bei)
- ▲ Beschichten von Wurzeln, Bambus, weichen Steinen ...
- ▲ Mischen Sie das Material mit pebbles oder kleinen Steinen um das Gewicht zu erhöhen.
- ▲ Wegen der Fischkulturen sollten die zu beschichtenden Elemente vorab mit Javelle-Wasser gereinigt werden.

Arbeitsplatz-Bedingungen

- ▲ Umgebungstemperatur zwischen 18°C und 30°C.
- ▲ Luftfeuchte unter 80%.
- ▲ wenn möglich, vor UV-Strahlung schützen
- ▲ arbeiten Sie in einem Frischluftbereich oder tragen Sie eine Atemschutzmaske
- ▲ tragen Sie Handschuhe

Mischanweisung

Die Mengenbestimmung kann in Gewichtseinheiten (Genauigkeit der Waage +/- 1g) oder durch Volumen (Skalenbehältnis, Spritzen). Schliessen Sie die Behältnisse sorgfältig nach Gebrauch, um die physikalisch-chemischen Eigenschaften der Komponenten zu erhalten. Mischen Sie die beiden Komponenten sorgfältig. Füllen Sie sie in ein weites offenes Behältnis, was trocken und sauber ist. Die Resultate hängen direkt von der Präzision und Sorgfalt zusammen, mit der Mengenzugabe und Mischvorgang vorgenommen werden. Werkzeugsäuberung: MEK, Xylene, EP 217 oder Azeton.

Oberflächenvorbereitung

- ▲ Holz: schleifen, säubern.
- ▲ Schaum: Säubern durch abblasen / -saugen.
- ▲ Glas: entfetten, grobes schleifen.

Überbeschichtung

Das Überbeschichten oder Zweitverkleben muss erfolgen, nachdem das Harz gerade eben feucht-trocken ist, oder, falls dieser Zeitpunkt überschritten wurde, nachdem vorher angeschliffen wurde.

Toxizität / Gefahrhinweise

SR 8500



Xi: reizend

N: Umweltgefährdend

UN 3082

R36/38

R 43

R51/53

Reizt die Augen und die Haut.

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben.

S 28

S 37/39

S 61

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Seife und Wasser.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

SD 2324



C: ätzend

UN 2735

R 20

R 34

R 43

Gesundheitsschädlich beim Einatmen.

Verursacht Verätzungen.

Sensibilisierung durch Hautkontakt möglich.

S 23

S 26

S 37/39

Gas/Rauch/Dampf/Aerosol nicht einatmen.

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

Composite Solutions AG
Freiburgstrasse 251
CH-3018 Bern

Telefon +41 31 688 40 40
Telefax +41 31 688 40 41
info@compositesolutions.ch
www.compositesolutions.ch

Bitte beachten Sie: Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei oder besser **vor** Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschliesslich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.