

JESMONITE® AC100

Kurzanleitung

Mode d'emploi

Quick Guide

Vorbereitung

Es ist wichtig, genaue Waagen und einen Mischpropeller zu verwenden, um sicherzustellen, dass die Eigenschaften den Spezifikationen entsprechen

Mischverhältnisse

AC100 Flüssigkeit 1 Gewichtsteil

AC100 Pulver 2.5 Gewichtsteile

Bei Hinzufügen von Zusätzen wie Stein- und Metallfüllstoffen, Sand, leichten Füllstoffen usw. kann das Mischverhältnis angepasst werden.

Mischen

Mischen Sie die zwei Komponenten mit einer Bohrmaschine mit einem High Shear Mischpropeller, indem Sie das Pulver während des Mischens langsam der Flüssigkeit beifügen. Der Mischvorgang wird fortgesetzt, bis die Mischung klumpenfrei ist. Zu langes Mischen kann zu Lufteinschlüssen führen. Eine Mischzeit von 45 Sekunden ist normalerweise genügend.

Jesmonite Thixotrope

Dieses kann der Mischung hinzugefügt werden, um eine Gelcoat-Konsistenz zu erreichen. Typische Beigabemenge ist zwischen 1 g und 4 g pro Kilo der Gesamtmischung.

Jesmonite Retarder

Dieser kann der abgemessenen Flüssigkeit hinzugefügt werden, um die Topfzeit zu verlängern. Typische Beigabemenge ist zwischen 2 g und 6 g pro Kilo der Gesamtmischung.

Topfzeit

Topfzeit:

15-20 min

30-40 min (mit Retarder)

Entformung nach:

45-60 min (Giessen ohne Retarder)

90-120 min (Laminieren mit Retarder)

Härtung und Trocknung

Die Mischung hat eine schnelle Härtingrate, die produzierte Exothermie liegt bei etwa 30°C. Die chemische Reaktion ist etwa nach einer Stunde beendet. In diesem Stadium hat die Mischung etwa 60% der Endhärte erreicht und einen Wassergehalt von noch 5%. Um die Endhärte zu erreichen, muss der Wassergehalt durch Trocknung des Produkts auf etwa 2% gebracht werden. Dünne Stellen trocknen schneller als dicke Stellen. Eine trockene und warme Umgebung beschleunigt die Trocknung.

Préparation

Il est essentiel d'utiliser des balances précises et une lame de mélange pour s'assurer les propriétés spécifiées.

Rapports de mélange

AC100 Liquide 1 part par poids

AC100 Poudre 2.5 parts par poids

Des ajustements peuvent être faits au rapport pour l'addition des additifs tels que les charges de pierre et en métal, les sables, les remplisseurs légers etc.

Mélange

Mélangez les deux composants utilisant une lame de mélange dans un foret électrique à environ 1000 t/mn. Ajoutez la poudre tout en le mélangeant jusqu'à ce que le composé soit libre de morceaux. Mélanger trop longtemps peut causer l'entraînement d'air dans le composé. Mélanger pendant 45 secondes est habituellement suffisant.

Jesmonite Thixotrope

Ceci peut être ajouté au mélange pour s'épaissir à une uniformité de gel coat. Le taux typique d'inclusion est entre 1 g et 4 g par kilo de mélange total.

Jesmonite Retarder

Ceci peut être ajouté aux liquides pesés pour prolonger la vie de pot. Le taux typique d'inclusion est entre 2 g et 6 g par kilo de mélange total.

Vie en pot

Vie en pot:

15-20 mn

30-40 mn (avec Retarder)

Démoulage après:

45-60 mn (coulage sans Retarder)

90-120 mn (stratification avec Retarder)

Durcissement et séchage

Le composé durcit rapidement, l'exothermie est à environ 30°C. La réaction chimique est complète après environ une heure après moulage. À ce stade, le composé a développé environ 60% de sa force finale avec une conservation de l'eau de 5%. La force finale dépend du séchage sécher le produit à la teneur en eau d'environ 2%. Les sections de faibles épaisseurs séchent plus rapidement que sections de fortes épaisseurs. Une atmosphère sèche et chaude accélère le processus de séchage.

Preparation

It is essential to use both accurate scales and a High Shear mixing blade to ensure that the compound performs within its specification.

Mix Ratios

AC100 Liquids 1 part by weight

AC100 Powders 2.5 parts by weight

Adjustments can be made to the ratio for addition of additives such as stone and metal fillers, sands, lightweight fillers etc.

Mixing

Mix the two components using a high shear blade in an electric drill at around 1000 rpm. Add powder whilst mixing continuously until compound is lump-free. Over-mixing can cause air entrainment in the compound. 45 seconds mixing is usually sufficient.

Jesmonite Thixotrope

This can be added to the mix to thicken to a gel coat consistency. Typical inclusion rate is between 1 g and 4 g per kilo of total mix.

Jesmonite Retarder

This can be added to weighted liquids to extend pot life. Typical inclusion rate is between 2 g and 6 g per kilo of total mix.

Pot life

Initial set/pot life:

15-20 mins

30-40 mins (with retarder)

De-mould possible:

45-60 mins (casting no retarder)

90-120 mins (laminating with retarder)

Curing and drying

The compound has a rapid cure rate, exotherm is produced between initial and final set at around 30°C. Chemical reaction is complete at around one hour after casting. At this stage, the compound has developed about 60% of its ultimate strength with 5% water retention. Ultimate strength is dependant on drying the product to about 2% moisture content. Thin sections dry faster than thick sections. A warm dry atmosphere speeds up the drying process.

Technische Eigenschaften

	(indikative Werte)
Dichte nass	1745 kg/m ³
Dichte lufttrocken	1670 kg/m ³
Druckfestigkeit (lufttrocken)	25-30 MPa
Biegefestigkeit	
Grenze der Proportionalität	14.0 MPa
Bruchmodul	50.0 MPa
Wasserabsorption (24h im Wasser getränkt)	2%
Resistenz gegen Freeze/thaw-Zyklen	ausgezeichnet
UV-Beständigkeit	ausgezeichnet
Feuerbeständigkeit	Klasse 'O'
Oberfläche	Klasse 1

Propriétés techniques

	(chiffres indicatifs)
Densité humide	1745 kg/m ³
Densité séché à l'air	1670 kg/m ³
Résistance à la compression (séché à l'air)	25-30 MPa
Résistance à la flexion	
Limite de la proportionnalité	14.0 MPa
Module de rupture	50.0 MPa
Absorption d'eau (24 h dans l'eau)	2%
Résistance aux cycles freeze/thaw	excellent
Résistance aux UV	excellent
Résistance au feu	Classe 'O'
Surface	Classe 1

Technical data

	(indicative figures)
Fresh wet density	1745 kg/m ³
Air dry density	1670 kg/m ³
Compressive strength (air dry)	25-30 MPa
Flexural strength	
Limit of proportionality	14.0 MPa
Modulus of rupture	50.0 MPa
Water absorption (24hr water soak)	2%
Freeze/thaw resistance	excellent
UV resistance	excellent
Fire performance	Class 'O'
Surface	Class 1

Lagerbeständigkeit

Bei trockener und frostfreier Lagerung haben die Materialien eine Lagerbeständigkeit von sechs Monaten ab dem auf dem Behälter gedruckten Herstellungsdatum.

Stockage

Quand stocké sec et à l'abri gel, les matériaux auront une durée de stockage de six mois de la date de la fabrication montrée sur le récipient.

Shelf life

When stored under dry frost-free conditions, the materials will have a shelf life of six months from the date of manufacture displayed on the container.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Da nach Auslieferung unserer Produkte deren Anwendung und Lagerung ausserhalb unserer Kontrolle sind, lehnen wir jegliche formelle oder implizite Verantwortung über deren Verhalten ab.
JESMONITE ist ein eingetragenes Warenzeichen von Jesmonite Ltd.

Ces informations sont fournies au meilleur de notre connaissance et après contrôle soigneux. Après livraison, la mise en œuvre et le stockage de nos produits échappant à notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité formelle ou implicite quand à leur comportement.
JESMONITE est une marque déposée de Jesmonite Ltd.

This information is provided to the best of our knowledge and is based on comprehensive testing. After delivery, the implementation and storage of our products being not under our control, we decline all responsibility formal or implicit on their behavior.
JESMONITE is a registered trademark of Jesmonite Ltd.